

JBC

www.utility-trading.com



精简系列

以精简的步骤满足您全部所需

精简系列

成功手工焊接必备的最佳独立系统

最卓越的技术

JBC 已成为电子专业人士最青睐的选择。敬请浏览 JBC 的专用加热系统，欣赏其超凡的热性能表现。

快速焊嘴更换架

快速焊嘴更换器可节省时间，提高生产力。简单插入烙铁头，将其移除，然后放入新烙铁头，这个过程无需关闭系统。通过这种方式，用户可以处理不同的焊接作业

适合的位置

JBC 系统的设计充分匹配使用者的工作位置。可轻松调整工具支架和缆线收集杆。

智能加热管理

系统集成了睡眠和休眠模式，当工具放置在可调节支架上时，可降低焊嘴温度。因此，JBC 焊嘴的使用寿命比其他品牌更长，最高可达 5 倍。

制程控制

用户友好型菜单让您个性化地设置 20 多个参数管理焊接程序。设置温度限制，检查使用量计数，以 PIN 码或睡眠及休眠功能，对系统进行锁定。

通信站-PC

JBC 通过 USB-B 方式将系统与您的电脑连接起来。您可以在电脑上升级系统软件，创建焊接图标，管理或监督焊接参数。

焊嘴清洁系统

最完善的清洁系统，提供 3 种安全清洁方法：金属清洁球、清洁海绵或金属刷，满足您的不同需求。使用与系统整合在一起的刮盘，可移除焊嘴上的多余焊料，单手即可操作。



焊接系统

CD-BE 焊接系统

一般电子应用
包含T245-C软性隔热焊笔

CD-SE 精密焊台

适合一般精密电子应用。
包含T210-A 精密目的手柄



参数 - 电压/ 保险丝	CD-1BE / CD-1SE - 120 V / 2 A CD-2BE / CD-2SE - 230 V / 1 A CD-9BE / CD-9SE - 100 V / 2 A
输出峰值功率	CD-BE 130 W / 23.5 V CD-SE 40 W / 23.5 V
温度范围	90 - 450 °C / 190 - 840 °F

CA-E 送锡焊台

适合密集型焊接工作或需单手操作的情况
包含AP250-A烙铁头
烙铁



参数 - 电压/保险丝	CA-1E - 120 V / 2 A CA-2E - 230 V / 1 A CA-9E - 100 V / 2 A
输出峰值功率	130 W / 23.5 V
温度范围	90 - 450 °C / 190 - 840 °F

返工系统

CP-E 微型镊型焊台

用于焊接和拆焊中小型 SMD 组件。
包含PA120-A微型镊。



参考数据 - 电压/保险丝	CP-1E - 120 V / 2 A CP-2E - 230 V / 1 A CP-9E - 100 V / 2 A
输出峰值功率	80 W / 23.5 V
温度范围	90 - 450 °C / 190 - 840 °F

CV-E 带气动泵的微型拆焊台

用于在精密电子应用中进行的拆焊作业。
包含DS360-A微型拆焊烙铁和 MV-A气动抽吸模块，
压缩空气最大气压为 6 bar。

CS-E 电泵微型拆焊系统

适合精准电子应用中的拆焊工作。
包含DS360-A 微型拆焊烙铁和
MS-A 电子抽吸模块



参数 - 电压/保险丝	CS-1E / CV-1E - 120 V / 2 A CS-2E / CV-2E - 230 V / 1 A CS-9E / CV-9E - 100 V / 2 A
输出峰值功率	CS-E 40 W / 23.5 V CV-E 40 W / 23.5 V
温度范围	180 - 450 °C / 356 - 840 °F



为什么选择 JBC

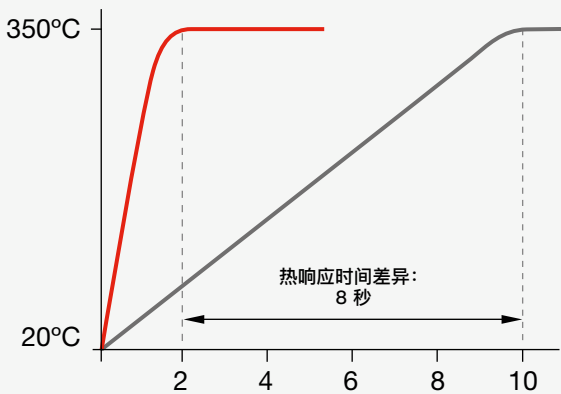


解决方案
更高效率
更大产能

— JBC
— 其他顶级品牌

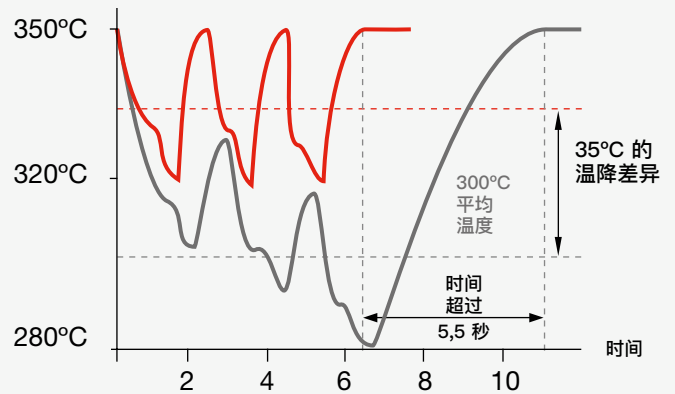
独创加热系统

2 秒内达到 350°C



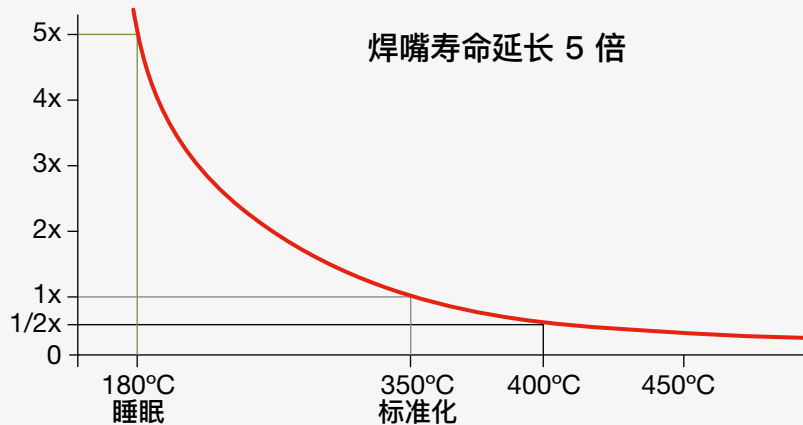
选择 JBC, 即可节省您的时间, 提高生产力。

高效的温度控制 3 种焊点的对比工艺



JBC 烙铁的温度可保持在一个优化范围之内, 实现更好的焊接质量, 提高生产力。

焊嘴寿命延长 5 倍



JBC 系统特有的睡眠和休眠功能, 可在工具空闲时间降低焊嘴的温度。因此, 焊嘴的使用时间可延长最高 5 倍。大幅提高焊嘴的使用寿命。

电子专业人士的最佳选择